

POLITICA INTEGRATA

QUALITA' – SICUREZZA - AMBIENTE

Con la realizzazione di una Politica integrata per Qualità, Sicurezza e Ambiente, BETA S.r.l. vuole legare la propria immagine a standard elevati. Tale Politica ben si riassume con i seguenti punti:

Attenzione focalizzata sulla singola esigenza del singolo Cliente.

Le esigenze del Cliente vengono prontamente valutate e vengono definiti i requisiti tecnici e di qualità richiesti e le modalità più appropriate per soddisfare tali esigenze.

Attenzione particolare viene data alla realizzazione di prodotti commensurati alle peculiari esigenze applicative di ogni cliente, per fare fronte ad ogni singola problematica applicativa e prestazionale.

L'obiettivo principale riguardante il Customer service è lo sviluppo di attività commerciali e marketing

Elevata competenza e specializzazione del personale.

La competenza nel settore del personale sia tecnico che commerciale è elemento fondamentale nella selezione di nuovi collaboratori. La Direzione riconosce, inoltre, che le persone, a tutti i livelli, costituiscono la base dell'organizzazione ed il loro pieno coinvolgimento consente più facilmente il raggiungimento degli obiettivi aziendali, riducendo le situazioni di emergenza in materia di ambiente e sicurezza.

Gli obiettivi principali riguardanti le competenze e responsabilità sono lo sviluppo di conoscenze organizzative sfruttando le competenze tecniche del personale interno e incontri mirati alla sensibilizzazione del personale per collaborazione e comunicazione tra aree aziendali con lo scopo di migliorare la copertura e la polivalenza delle stesse in riferimento alle mansioni aziendali.

La Direzione si impegna a consultare ed a favorire la partecipazione dei lavoratori e del rappresentante dei lavoratori

Innovazione tecnica ed organizzativa

La Direzione pone particolare attenzione alla innovazione degli impianti, al continuo rinnovamento organizzativo e gestionale come elementi fondamentali per la permanenza e la crescita in un mercato che sempre più richiede specializzazione e flessibilità. Ciò permette di sviluppare prodotti sempre più tecnici e specifici per le esigenze dei clienti.

Gli obiettivi principali riguardanti le innovazioni tecniche sono l'investimento in innovazione ed ampliamento del parco macchine per migliorare sempre di più qualità del prodotto e del servizio offerto al cliente.

Qualità di sistema e di prodotto

BETA S.r.l. è consapevole delle crescenti esigenze del mercato in termini di qualità dei prodotti. La Sua politica è quindi di fornire prodotti che soddisfino queste richieste, che siano conformi, alle norme tecniche e ai requisiti cogenti applicabili nel paese di ricezione, nel paese di spedizione e nel paese di destinazione identificato dal cliente.

L'obiettivo principale riguardante la Qualità è l'implementazione, il mantenimento e lo sviluppo del sistema di gestione per la Qualità in conformità alla UNI EN ISO 9001.

Miglioramento continuo - prevenzione dell'inquinamento e impatto ambientale

I continui investimenti nel sistema qualità e nella riduzione dell'impatto ambientale delle nostre attività ne garantiscono il costante monitoraggio. La puntuale rintracciabilità in ogni fase dei processi, permette di identificare le occasioni di miglioramento dei prodotti, dei servizi e dei processi interni con l'obiettivo di raggiungere sempre più alti livelli di qualità, di competitività, di prestazioni ambientali nonché di prevenzione dell'inquinamento e protezione dell'ambiente.

L'obiettivo principale per la prevenzione all'inquinamento è la continua riduzione dell'impatto ambientale mediante i costanti investimenti sugli impianti e strutture aziendali oltre che l'implementazione, il mantenimento e lo sviluppo del sistema di gestione Ambientale in conformità alla UNI EN ISO 14001.

Prescrizioni legislative

BETA S.r.l. ribadisce l'importanza di rispettare le prescrizioni legislative applicabili ai propri aspetti ambientali e di sicurezza, ponendosi l'obiettivo di anticipare l'osservazione di tali requisiti.

L'obiettivo principale per la prevenzione agli infortuni è il continuo investimento nella sicurezza aziendale mediante formazione continua ed interventi mirati allo stabilimento e alle attrezzature di produzione finalizzati ad eliminare i pericoli e a ridurre i rischi per la SSL e l'impatto sull'ambiente oltre che l'implementazione, il mantenimento e lo sviluppo del sistema di gestione Sicurezza in conformità alla UNI EN ISO 45001.

La Direzione assicura inoltre che la Politica per la Qualità sia attuata e diffusa attraverso l'attività dei propri responsabili aziendali

Sesto Calende (VA), 22/03/2024

Direzione Generale

Andrea Milano